

한국능률개특허 세 1997-2/366호(1997.06.24) 1부.

1997-0027955

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 궁개특허공보(A)

(SI) Int. Cl. 6
१५८

(11) 품개번호 1997-0027366
(43) 품개일자 1997년 06월 24일

(21) 출원번호	특 1996-0057909
(22) 출원일자	1995년 11월 26일
(30) 우선권주장	61931-795 1995년 11월 22일 오스트리아(AT)
(31) 출원인	안드리아-파렌트페르탈토스-게겔사프트 앤.비.하. 그라프호퍼 체르베르트 오스트리아 에미-8045 그라프 스타트레크기르 스트라세 18안드리아-파렌트페 르탈토스-게겔사프트 앤.비.하. 슈바인제 브리드겐히 오스트리아 에미-8045 그라프 스타트레크기르 스트라세 18
(72) 발명자	레슬 앤버트
(74) 대리인	오스트리아 에미-1170 빈 카페르팅 스트라세 33/10 박장원

卷之三

(54) 산성 송악으로부터의 산의 푸른 빛이 깊수 깊어졌다.

五

卷之三

5

卷之四

[부록 및 명언]

제주도 관광청은 관광객에게 편리한 여행 정보를 제공하는 목적으로 제주도 관광정보센터를 운영하고 있다.

Digitized by srujanika@gmail.com

제1도는 저장조(storage tank), 스프레이 로스팅 반응기(spray roasting reactor)와 스프레이 흐스트 배출 기계등 두개의 흡수, 결합 및 회산세척액(pickle, pickling liquor)을 혼합, 흘러하기 위한 열교환기로를 포함하는 산성화 및 재생 플랜트를 나타낸 것이다.

“제가 그걸 알았을 때는 그들이 저에게 가족처럼 다정이 풀려버렸던 것이다.”

그 나머지는 일부 풀려 것인므로 전부 내용을 수록하지 않았음.

한국의 불교

첨구장 1

제3장
제작과 판매
제작과 판매는 제작과 판매에 대한 이해와 제작과 판매의 원리, 제작과 판매의 방법, 제작과 판매의 실제 등에 대한 내용이다.

중국학 2

제1550 염대서, 5-30%, 바륨염화계는 10-20% 수준으로 예비 흡수시키는 방법.

卷三

특 1997-0027355

한으로 부터의 매듭을 이용하여 열교환에 의해 예비 농축 시카크 와해 가열한 후, 그 매듭을 험험으로 다시 회수시키는 것이 특징인 방법.

구항 4

제작에 있어서, 흡수 또는 증축 험험으로부터 냉각로 매듭의 일부를 첨번째 자생물로서 열교환 직속에 바로 재가하고 흡수시 재사용을 위해 중정으로 회수시하는 것이 특징인 방법.

구항 5

온열 층합 파이프 압기수를 해 밤울기 및 밤울기로부터 냉기 파이프에 압력을 하나 미상의 흡수 또는 증축 험험으로 미루어진, 금속 험유 선성 증액으로부터 산, 틈의 증산, 염산 및 질산을 추출 또는 회수 장치로 서, 증액의 예비 농축 및 일그레이드를 위한 장치(1,3,4,31,32)가 제공되는 것이 특징인 장치.

구항 6

제작에 있어서, 열교환기(3,31)를 포함하는 예비 농축 및 일그레이드 장치가 제공되는 것이 특징인 장치.

구항 7

제작에 있어서, 열교환기(3,31)를 포함하는 예비 농축 및 일그레이드 장치가 제공되는 것이 특징인 장치.

구항 8

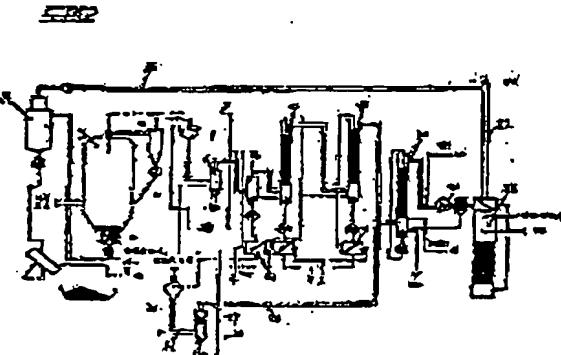
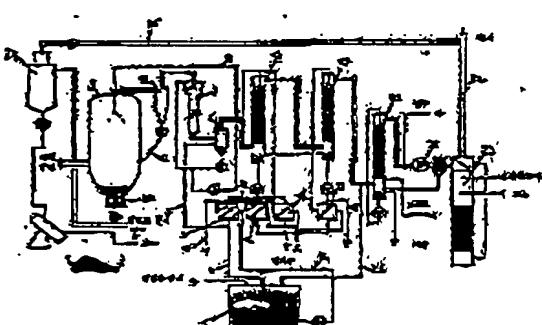
제작에 있어서, 열교환기(31)의 밤울기 냉기 파이프의 증축기(33)의 순환 시스템에 연결된 것이 특징인 장치.

구항 9

제작 또는 제작에 있어서, 밤울 파이프가 열교환기(3,31)의 아래쪽 출입의 틈으로 방향으로 날각된 매듭을 제공하는 것이 특징인 장치.

※ 참고사항 : 최초율원 내에서 악화여 공재하는 것임.

도면



21dec05 14:00:11 Session D11770.1
Sub account: SAEG154.001AUS-CSP

FILE LEBL2.DOC

*******EQUIVALENTS AND ENGLISH ABSTRACT FOR KR 1997-27366*******

SearchSave "KOREAN" stored

SYSTEM:OS - DIALOG OneSearch

File 331:Derwent WPI First View UD=200578 (c) 2005 Thomson Derwent

*File 331: For patent family information, search also File 351, 352, or 350.

File 351:Derwent WPI 1963-2005/UD,UM &UP=200581

(c) 2005 Thomson Derwent

*File 351: For more current information, include File 331 in your search. Enter HELP NEWS 331 for details.

File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat 1968-2005/UD=200550

(c) 2005 EPO

Set Items Description

--- -----

30/5/1 (Item 1 from file: 351)
DIALOG(R) File 351:Derwent WPI

(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

011305206 **Image available**

WPI Acc No: 1997-283111/199726

XRAM Acc No: C97-091176

Recovery of acids from metal solutions containing the acids - by pyro-hydrolytically treating and absorbing and/or condensing gases formed in aqueous absorbing solution

Patent Assignee: ANDRITZ PATENTVERWALTUNGS GMBH (ANDZ); MASCHFAB ANDRITZ AG (ANDZ)

Inventor: LEBL A

Number of Countries: 018 Number of Patents: 019

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 775760	A1	19970528	EP 96117653	A	19961104	199726 B
AU 9671907	A	19970605	AU 9671907	A	19961121	199731
CA 2191259	A	19970528	CA 2191259	A	19961126	199739
JP 9188502	A	19970722	JP 96316283	A	19961127	199739
ZA 9609899	A	19970827	ZA 969899	A	19961126	199740
AT 9501931	A	19970915	AT 951931	A	19951127	199742
AT 403698	B	19980315	AT 951931	A	19951127	199818
KR 97027366	A	19970624	KR 9657300	A	19961126	199826
BR 9605710	A	19980818	BR 965710	A	19961126	199839
TW 342344	A	19981011	TW 96113689	A	19961109	199908
US 5980850	A	19991109	US 96752558	A	19961121	199954
AU 722174	B	20000727	AU 9671907	A	19961121	200041
RU 2142408	C1	19991210	RU 96122530	A	19961127	200043
EP 775760	B1	20010404	EP 96117653	A	19961104	200120
DE 59606705	G	20010510	DE 506705	A	19961104	200128
			EP 96117653	A	19961104	

BEST AVAILABLE COPY

CN 1157797	A	19970827	CN 96118589	A	19961126	200140
ES 2157385	T3	20010816	EP 96117653	A	19961104	200156
JP 3416427	B2	20030616	JP 96316283	A	19961127	200340
KR 361651	B	20030211	KR 9657300	A	19961126	200341

Priority Applications (No Type Date) : AT 951931 A 19951127
 Cited Patents: DE 1546187; DE 2503142; DE 4315551; DE 4402028; EP 296147;
 FR 2428207; GB 1156063; GB 1311757; US 3669623

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan Pg	Main IPC	Filing Notes
EP 775760	A1	G 8	C23G-001/36	
Designated States (Regional): BE DE ES FR GB IT SE				
AU 9671907	A		C01B-021/38	
CA 2191259	A		C23G-001/36	
JP 9188502	A	6	C01B-007/19	
ZA 9609899	A	16	B01D-000/00	
AT 403698	B			Previous Publ. patent AT 9501931
BR 9605710	A		C23G-001/36	
TW 342344	A		B01D-047/00	
US 5980850	A		C01B-007/03	
AU 722174	B		C01B-021/38	Previous Publ. patent AU 9671907
RU 2142408	C1		C01B-021/38	
EP 775760	B1	G	C23G-001/36	
Designated States (Regional): BE DE ES FR GB IT SE				
DE 59606705	G		C23G-001/36	Based on patent EP 775760
CN 1157797	A		C01B-007/19	
ES 2157385	T3		C23G-001/36	Based on patent EP 775760
JP 3416427	B2	6	C01B-007/19	Previous Publ. patent JP 9188502
KR 361651	B		C01B-021/38	Previous Publ. patent KR 97027366

Abstract (Basic): EP 775760 A

Recovery of acids, especially hydrochloric acid, hydrofluoric acid and nitric acid, from solutions of these acids containing metals comprises pyrohydrolytically treating and subsequently absorbing and/or condensing gases formed in an aqueous absorbing solution, in which the solids produced are removed. The pickle is vapourised before pyrohydrolysed.

An apparatus used to carry out the process is also claimed.

USE - The process is used in metallurgy when treating steel surfaces.

ADVANTAGE - Economical acid recovery is guaranteed.

Dwg.1/2

Title Terms: RECOVER; ACID; METAL; SOLUTION; CONTAIN; ACID; PYRO; HYDROLYSIS; TREAT; ABSORB; CONDENSATION; GAS; FORMING; AQUEOUS; ABSORB; SOLUTION

Derwent Class: M12

International Patent Class (Main): B01D-000/00; B01D-047/00; C01B-007/03; C01B-007/19; C01B-021/38; C23G-001/36

International Patent Class (Additional): B01D-053/14; C01B-007/01; C01B-007/02; C01B-007/07; C01B-021/46; C02F-001/02; C23F-001/46; C23G-001/02

File Segment: CPI

21dec05 14:05:07 User015070 Session D11770.4
Sub account: SAEG154.001AUS-CSP

\$10.87 Estimated total session cost 0.111 Hrs.

File 654:US Pat.Full. 1976-2005/Dec 20
(c) Format only 2005 Dialog

Set	Items	Description
---	---	-----
?s pn=us	5980850	
S1	1	PN=US 5980850

1/4, RA/1
DIALOG(R) File 654:US Pat.Full.
(c) Format only 2005 Dialog. All rts. reserv.

4229397
Derwent Accession: 1997-283111
Utility
CERTIFICATE OF CORRECTION
C/ Process and plant for extraction or recovery of acids from solutions of these acids
; RECOVERING HYDROFLUORIC ACID, HYDROCHLORIC ACID, NITRIC ACID, OR A MIXTURE OF THESE ACIDS FROM WASTE PICKLING LIQUOR BY PRE-CONCENTRATING, HEAT EXCHANGING, PYROHYDROLYSIS, SEPARATING FROM THE METALS AND ABSORPTION, CONDENSATION
Inventor: Lebl, Albert, Vienna, AT
Assignee: Andritz-Patentverwaltungs-Gesellschaft m.b.H. (03), Graz, AT
Andritz-Patentverwaltungs-Gesellschaft mbH AT (Code: 28649)

	Publication Number	Kind	Application Date	Application Number	Filing Date
-----	-----	--	-----	-----	-----
Main Patent	US 5980850	A	19991109	US 96752558	19961121
Priority				AT 951931	19951127

Fulltext Word Count: 2993

Abstract:

Process for extraction or recovery of acids, in particular hydrofluoric acid, hydrochloric acid and nitric acid, from solutions of these acids containing metal, by pyrohydrolytic treatment and subsequent absorption and/or condensation of the acid gases thus formed in an aqueous absorption solution, in which process the solids produced are removed. In order to guarantee economical acid recovery in existing plants without requiring large-scale adaptation, the waste pickling liquor is subjected to pre-concentration first of all before pyrohydrolysis, using the heat contained in the exhaust gas from the pyrohydrolysis. In a device for extraction or recovery of acids in particular hydrofluoric acid, hydrochloric acid and nitric acid, from solutions of these acids containing metal, comprising a feed pipe for the solution, a pyrohydrolysis reactor, and at least one absorption or condensation column connected to the exhaust gas pipe from the reactor, a device is provided for pre-concentration and upgrading of the solution.

21dec05 14:05:27 User015070 Session D11770.5
Sub account: SAEG154.001AUS-CSP

\$3.50 Estimated cost this search
\$14.37 Estimated total session cost 0.127 Hrs.

Status: Signed Off. (6 minutes)

BEST AVAILABLE COPY